



VariWrap S300

VariWrap S200

1. Anhängen des Ballenwicklers

– 1 elektrische Verbindung (3 Pol Anschluss)

Mindestens 13,6 V im Stillstand am Terminal
Verbindung zwischen Wickler und dem
Terminal (24 Pole)



– 2 hydraulische Verbindung :

Einen einfachwirkenden Anschluss (**Rote** Kappe/Zum Ölfilter)
Ein freier Rücklauf, max. 10 bar Gegendruck (**Blaue** Kappe)
Den Schlepper auf ca. 40 l/min Ölleistung einstellen

– 3 Wahl der Ballenwickelfolie:

Es ist sehr wichtig, eine hochwertige Ballenwickelfolie zu wählen.

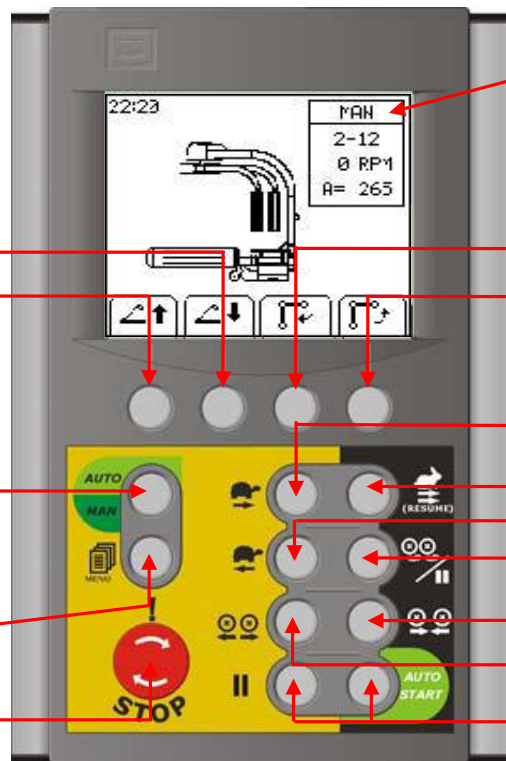
Empfehlenswert ist es, mit einer Stretchfolie zu wickeln, die eine Stärke von 25 my hat



VariWrap S300

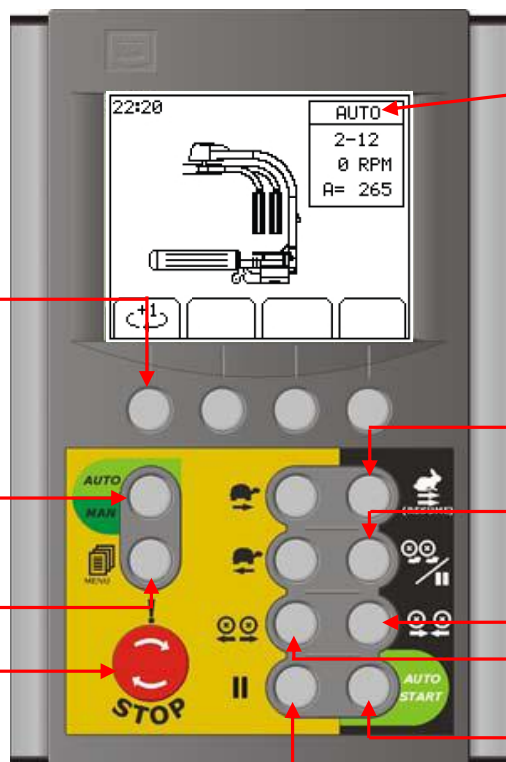
VariWrap S200

2. Das Bedienterminal



- Tastenbelegung für den Modus: **MANUELL**

- Messer öffnen
- Messer schließen
- Wickelarm falten
- Wickelarm strecken
- Langsame Rotation des Arms
- Schnelle Rotation des Arms
- Rückwärtsdrehen des Wickelarms
- Walzen rotieren lassen
- Ballen Laden
- Ballen entladen
- Nicht verwendet
- Taste zum Wechseln zwischen Manuellem und Automatik Modus
- Menü
- An/Aus Not-Aus



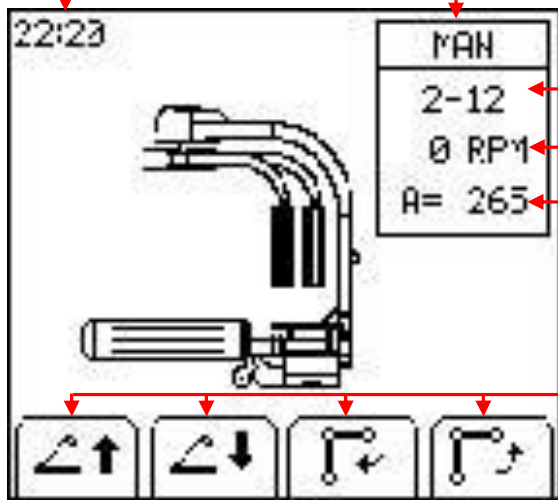
- Tastenbelegung für den Modus: **AUTOMATIK**

- +1 Drehung während des Wickelprozesses
- Wickeln wieder aufnehmen nach Unterbrechung
- Walzen Rotation pausieren im automatischen Modus
- Ballen Laden
- Ballen Entladen
- Start des Wickelprozesses
- Taste zum Wechseln zwischen Manuellem und Automatik Modus
- Menü
- An/Aus Not-Aus
- Pause des Wickelprozesses

3. Die Informationen auf dem Bildschirm

Uhrzeit

Modus: MANUELL oder AUTOMATIK



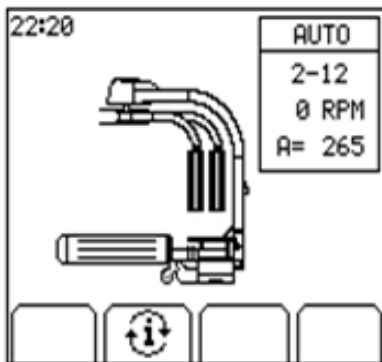
« 2 - 12 » 2 Wicklungen von 12

Satelliten-Drehzahl in U/min

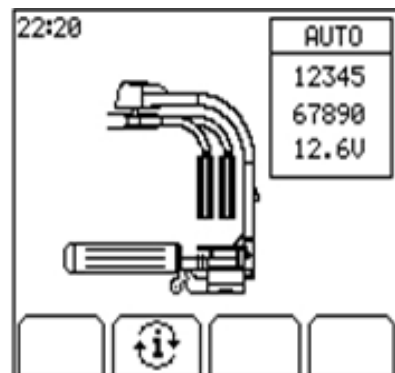
Ballenanzahl im Zähler A

Funktion wie oben beschrieben

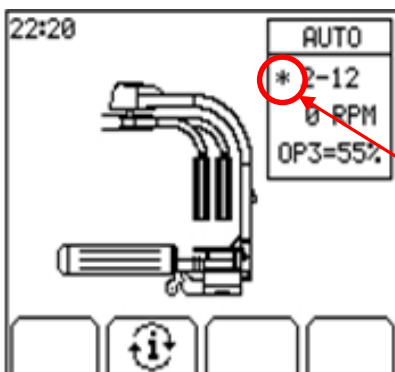
Im Automatikmodus ändern sich die Bedientasten -  - um zwischen Infos wechseln zu können



Standardanzeige für den Einsatz



Anzeige der aktiven Sensoren und der Spannung



Der Stern erscheint, wenn die Arme in Transportposition sind

OP3 = proportionales Hydraulikventil
- **Diagnose**-

4. Einstellungen

Hier tippen um in die Einstellungen zu gelangen:



Werte verstellen Bewegen Zurück
des Cursors

11:44
Wickler Menu

Cursor → Bediener Setup
Ballenzähler
Generelle Einst.
Technik Setup

Navigationstasten

Runter Hoch Enter Zurück

Praxistipp, um den Wickler schnell an verschiedene Ballenqualitäten anzupassen

- Den Ballen manuell wickeln, bis er das erste mal komplett mit Folie bedeckt ist
- Auf dem Terminal schauen, wie viele Umdrehungen dort stehen, z. B. 8-16
- Bei 50 % Überlappung sind nun zwei Schichten gewickelt
- Mal 2 nehmen für 4 Lagen, mal 3 für 6 Lagen
- Empfehlung: Grassilage 6 Lagen
 Luzerne 8 Lagen

Ø Durchmesser	6 Lagen	8 Lagen
120 cm	24	32
150 cm	30	40

> Bediener Setup <

Funktion	Standard	Einheit	Beschreibung
Umdrehungen	18	Umdrehungen	Anzahl Folienwicklungen → Controller zählt in 2er oder 3er Schritten zählt, je nach Anzahl Wickelarme.
Ballenzähler	A	A - J	Wahl der Ballenzähler
Filmrissensor	ALL	ALL / OFF	Deaktivieren/Aktivieren des Filmrissensors
Auto Laden	OFF	ON / OFF	Aktivieren/Deaktivieren des automatischen Ballenladesensors – IMMER OFF –
Auto Wickeln	OFF	ON / OFF	Aktiviere automatisches Wickeln nach Beladen ohne die Autostart Schaltfläche drücken zu müssen
Walzen schlies.	5.0	Sekunden	Dauer für „One-Touch“-Beladen setzen. Wenn sie auf 0,0 sek gestellt ist, dann muss die Schaltfläche für das Laden gedrückt gehalten werden
Walzen öffnen	5.0	Sekunden	Dauer für „One-Touch“-Entladen setzen. Bei 0,0 sek muss die Taste für das Entladen gedrückt gehalten werden
Verzog. STOP	1.0	Sekunden	Dauer für die Bewegung der Wickelarme am offenen Cut & Start vorbei. Zeit erhöhen = Arme fahren weiter rum
Walzen am Ende	0.0	Sekunden	Nach dem Wickeln kann der gewickelte Ballen auf den Walzen gedreht werden = lose Enden unter den Ballen

5. Der Wickelvorgang

Vor dem Wickeln:

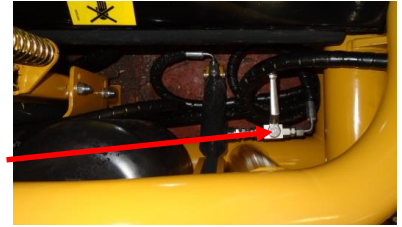
Lösen des Sicherheitsarms vom Wickelarm

Bolzen an den Walzen auf die richtige Ballengröße einstellen

→ ganz oben 1,20 m; ganz unten 1,50 m



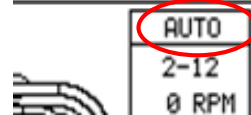
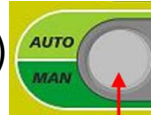
Ballenaufsteller, optionales Extra:
Deaktivierung = Absperrhahn zu



Der Ballenwickelprozess:

- Geben Sie gleichmäßigen Druck auf den Ballenwickler, optimal 40 l/min

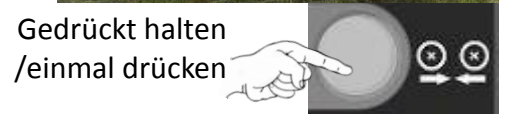
- Stellen Sie das Terminal auf Automatik (A)



Öffnen Sie die Walzen des Wicklers

Fahren Sie in den Ballen

Schließen Sie die Walzen des Wicklers



Starten Sie den Wickelprozess

Ende des Zyklus: Einfahren der Arme und Abschnitt der Folie

Ablage des Ballens

